

上海汉钟精机股份有限公司（枫泾厂）
上海市金山区枫泾镇亭枫公路8289号
Shanghai Hanbell Precise Machinery Co.,Ltd.(Fengjing Factory)
Add: No.8289,Tingfeng Road,Fengjing Area,Jinshan District,Shanghai
Tel: 021-57350280
Fax: 021-31106889 / 57352004

上海汉钟精机股份有限公司（兴塔厂）
上海市金山区枫泾镇建贡路108号
Shanghai Hanbell Precise Machinery Co.,Ltd.(Xingta Factory)
Add: No.108,Jiangong Road,Fengjing Area,Jinshan District,Shanghai
Tel: 021-57350280
Fax: 021-31106805

上海汉钟精机股份有限公司济南分公司
济南市长清区玉清路南段2222号联东U谷企业港4号楼
Shanghai Hanbell Precise Machinery Co.,Ltd.Jinan Branch office
Add: No.4 Building, Liandong Ugu Enterprise Port, No. 2222, South Section of Yuqing Road,
Changqing District, Jinan City
Tel: 0531-55616898
Fax: 0531-55616800

上海汉钟精机股份有限公司南京分公司
南京市江宁区福英路1001号联东U谷6号楼
Shanghai Hanbell Precise Machinery Co.,Ltd.Nanjing Branch office
Add: No.6 Building, Liandong U Valley, 1001 Fuying Road, Jiangning District, Nanjing
Tel: 025-52078091/92/93
Fax: 025-52078090

上海汉钟精机股份有限公司广州分公司
广州市番禺区石基镇文边村文坑路联旺工业园区15号厂房
Shanghai Hanbell Precise Machinery Co.,Ltd.Guangzhou Branch office
Add: No.15, Lianwang Industrial Park, Wenkeng Road, Wenbian Village, Shiji Town,
Panyu District, Guangzhou
Tel: 020-34721075
Fax: 020-34723325

上海汉钟精机股份有限公司重庆分公司
重庆市南岸区茶园新区玉马路18号东本工业园A10栋F-1-1
Shanghai Hanbell Precise Machinery Co.,Ltd.Chongqing Branch office
Add: F-1-1, Building A10, Dongben Industrial Park, No. 18 Yuma Road, Chayuan New District,
Nan'an District, Chongqing
Tel: 023-62611068
Fax: 023-62611069

www.hanbell.com.cn



股票代码：002158

汉钟精机冷冻冷藏案例集合

高效 | 稳定 | 安全

上海汉钟精机股份有限公司对产品不断改进，保留设计变更权。如有变更，恕不另行通知。



匠心智造 创享未来 Innovating Green Future

www.hanbell.com.cn



目录 CATALOG

冷冻冷藏产品分类介绍	01
冷冻冷藏产品应用指南	03
冷链物流冷库应用	05
食品加工冷藏库应用	10
食品加工速冻库应用	16
食品加工速冻隧道应用	29
食品加工氨改氟应用	44



冷冻冷藏产品分类介绍

冷冻冷藏产品分类介绍

自2006年至今,汉钟精机螺杆制冷压缩机连续多年国内市场占有率位居前列,经过多年在螺杆压缩机领域丰富的技术积累和大量冷冻冷藏应用的经验积累以及数年的产品布局,公司已拥有面向冷冻冷藏市场提供全面解决方案的能力。汉钟精机冷冻冷藏产品结构为:

1、RC2-D系列冷藏专用压缩机:冷量范围广,标配经济器截止阀、电机温度传感器与配套节流机构,在提升产品性能的同时保证产品的稳定性,产品细分为:M子系列可满足高温冷藏应用需求;L子系列可满足中低温冷藏应用需求;是一款针对冷藏市场应用特点开发的冷藏专用压缩机;

2、LBII-PLUS系列低温单级压缩机:在上一代产品基础上拓展了运行范围,是该系列产品可满足风冷应用,且进一步提高了运行性能,该系列产品在低温工况下性能远超常规单级低温螺杆机,特别适合速冻库与低温冷藏库应用;

3、LT-S系列常规单机双级压缩机:与市场上常规双级压缩机相同,满载蒸发温度-25°C;采用双级压缩机结构使其相较于单级压缩机冷量与COP大幅提升,最低蒸发温度可达-65°C,单机最大180匹,可满足1.5吨螺旋速冻机的冷量需求,且运行费用较普通单级低温螺杆机低30%以上,故适合各类速冻机应用;

4、LT-S-L系列宽温区单机双级压缩机:突破常规双级压缩机高温区无法满载的使用限制,满载蒸发温度可达-10°C,库温0°C即可满载运行,故适合节能要求较高的低温冷藏库、速冻库等应用需求;

5、LT-S-V系列低温双级变频压缩机:单机最大300匹,可满足2.5吨螺旋速冻机的冷量需求,且速冻工况下综合能效较定频双级机高20%左右;低温冷藏工况下综合能效较低温定频单级机高30%左右,适合节能要求更高的速冻机与低温冷藏库应用;

6、LT-S-IVX系列全配置双级变频压缩机:可全面配置双级变频压缩机、专用变频器、专用变频控制器等相关变频应用需要的相关部件,让采用定频控制器的机组实现全变频应用,降低变频高效方案应用的技术门槛;

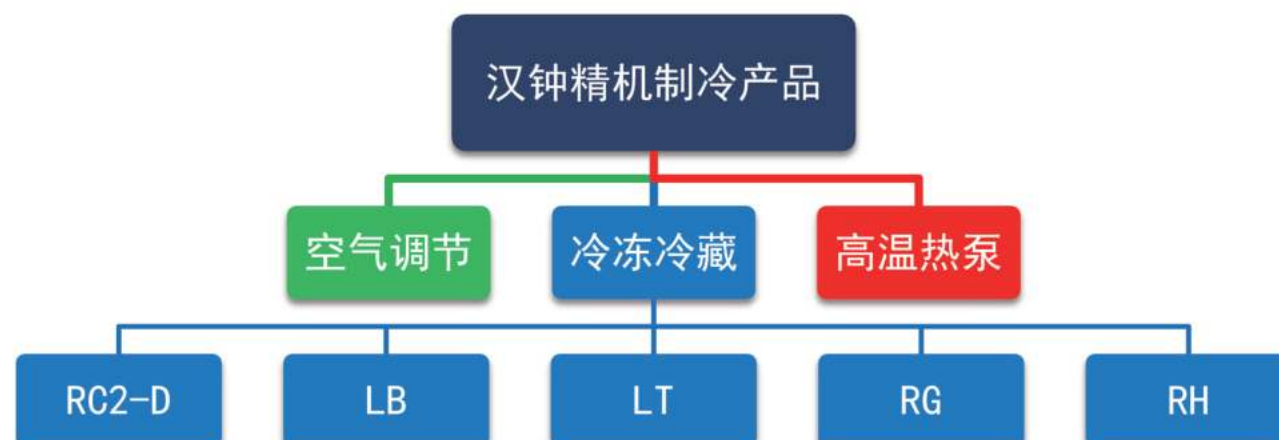
7、RG系列开启式压缩机:是一款兼容氨、氟以及特殊气体的多功能压缩机,拥有高效率的螺旋转子齿型, RG开启式压缩机可满足客户不同制冷应用需求;

8、RH系列产品:主要应用于 CO₂亚临界循环系统,与 NH₃、R134a、R507等多种冷媒进行复叠应用,广泛应用于工艺冷却、制程冷却、医药生化、船舶制冷等多种行业;

针对不同的市场需求,汉钟精机还可以提供防爆、渔船、高电压等多种产品解决方案。我们的产品不仅行销国内市场,还远销东南亚、澳洲、美洲等世界各地50多个国家。



冷冻冷藏产品应用指南



冷冻冷藏产品应用指南

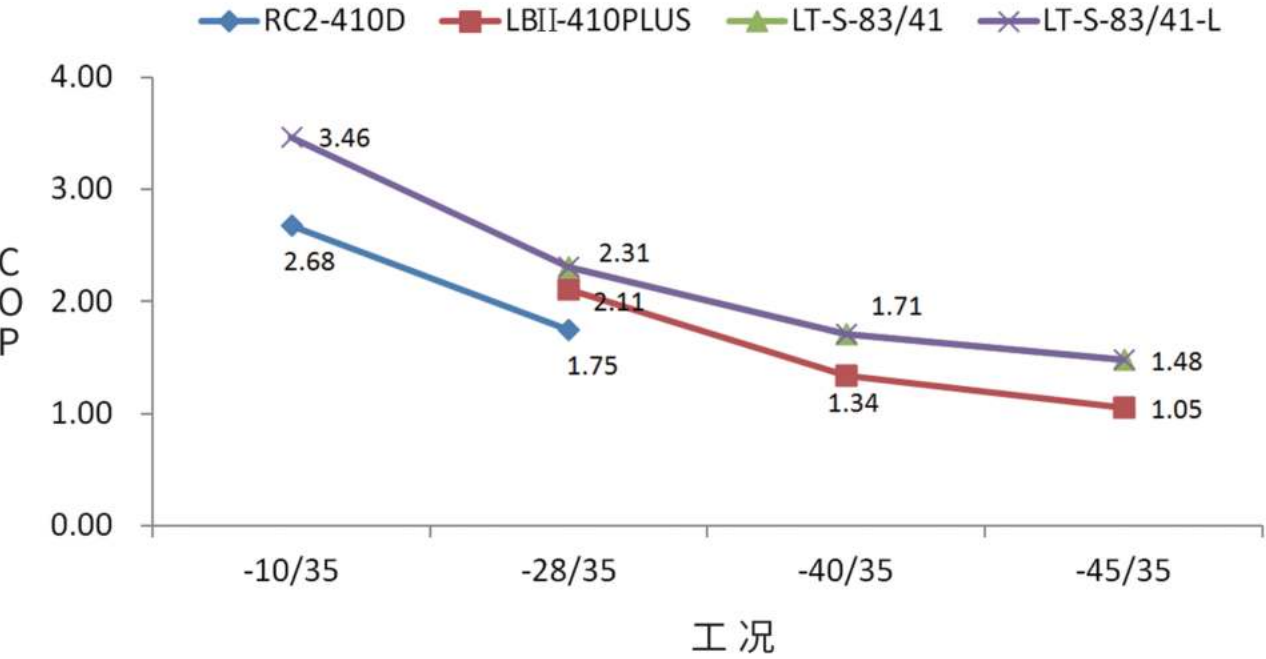
机型	压缩机类型	适用冷媒	蒸发温度范围	0℃ 冷藏库 SST/SDT -10/35	0℃/-18℃ 变温库 SST/SDT -10/35 or -28/35	-18℃ 冷冻库 SST/SDT -28/35	-30℃ 速冻库 SST/SDT -40/35	-35℃ 速冻机 SST/SDT -45/35
RC2-DM	半封闭式单级螺杆	氟	-25℃~-7.5℃	●	×	×	×	×
RC2-DL	半封闭式单级螺杆	氟	-35℃~0℃ (125匹以下) -45℃~0℃ (140匹以上)	○	●	●	○	×
LBII-PLUS	半封闭式单级螺杆	氟	-50℃~-10℃	○	×	●	●	○
LT-S	半封闭式常规双级螺杆	氟	-65℃~-25℃	×	×	×	×	●
LT-S-L	半封闭式宽温区双级螺杆	氟	-65℃~-10℃	×	○	●	●	●
LT-S-V/IVX	半封闭式双级变频螺杆	氟	-65℃~-10℃	×	×	●	●	●
RGII	开启式单级螺杆	氟/R717	-50℃~10℃	●	●	●	●	●
RH	半封闭式高压单级螺杆	R744	-50℃~-15℃	×	×	○	●	●

注：
●：产品最佳应用范围，推荐使用
○：非产品最佳应用范围，不推荐使用
×：超出运行范围



冷链物流冷库应用

不同机型不同工况 R507 冷媒下性能表现



项目一

武汉某食品冷链物流

该项目属于冷藏库应用，主要用于肉类、鱼类等产品冷藏储存。此冷藏库设计冷量1260kW，采用汉钟精机LT-S-L宽温区双级低温冷冻压缩机180HP*4（两套并联机组），在工况：-28℃/35℃为机组提供稳定冷源。

项目冷藏要求：

冷库设计温度-18℃，货物入库温度：-10℃，冷间存储货物总计最大吨数：2.5万t。



项目二

天津某食品冷链物流

该项目属于冷藏库应用，主要用于农副产品、肉类、鱼类等产品冷藏储存。此冷藏库设计冷量645kW，采用汉钟精机LT-S-L宽温区双级低温冷冻压缩机180HP*2，在工况：-30℃/35℃为机组提供稳定冷源。

项目冷藏要求：

冷库尺寸：75680m³，冷库设计温度-20℃，货物入库温度：-10℃，冷间存储货物总计最大吨数：1.5万t。



项目三

南京溧水某物流周转库

操作库+高温库+冷藏库

该项目属于中高温冷藏库应用，主要用于瓜果蔬菜，肉类以及农副产品在物流运输周转过程中的保鲜需求。采用汉钟精机RC2-D冷藏专用螺杆压缩机190HP*3（操作库）、RC2-D冷藏专用螺杆压缩机160HP*3（高温库）、RC2-D冷藏专用螺杆压缩机90HP*1（冷藏库）。

项目冷藏要求：

冷库面积约50000平方，操作库12~15℃，高温库4℃，冷藏库-18℃。



项目四

武汉某物流周转库

保鲜库+冷藏库+变温库+冷冻库

该项目属于物流周转库应用，主要用于瓜果蔬菜，肉类以及农副产品在物流运输周转过程中的保鲜需求。采用汉钟精机RC2-D冷藏专用螺杆压缩机80HP*1+LB-PLUS高效智能冷冻压缩机125HP*2（冷藏库、变温库以及冷冻库）、RC2-D冷藏专用螺杆压缩机120HP*2（保鲜库）。

项目冷冻冷藏要求：

冷库面积约6500平方，保鲜库13~18℃，冷藏库4~8℃，变温库-25~4℃，冷冻库-13~-25℃，速冻库-30℃。



项目五

天津某物流周转库

冷藏库+高温库+变温库

该项目属于物流周转库应用，主要用于瓜果蔬菜，肉类以及农副产品在物流运输周转过程中的保鲜需求。采用汉钟精机LT-S-L宽温区双级低温冷冻压缩机100HP*4（低温冷藏库）、RC2-D冷藏专用螺杆压缩机125HP*1+RC2-D冷藏专用螺杆压缩机110HP*2（高温库及穿堂）、RC2-D冷藏专用螺杆压缩机140HP*3（变温库）。

项目冷冻冷藏要求：

冷库面积约10000平方，冷藏库-18~-25℃，变温库0~4/-18℃，高温库0~4℃。



项目六

唐山农贸冷藏库

该项目属于冷藏库（氨改氟）应用，主要用于鱼、虾、肉冷藏储存。此冷库设计冷量5176.5kW，采用汉钟精机3套5并联LT-S-L宽温区双级低温冷冻压缩机180HP机组，在工况：-28℃/35℃为机组提供稳定冷源。

项目冷藏要求：

冷库面积50400m²，共38间大的冷藏库，小冷藏库（9m*9m）27间，库温需求：-20~-23℃，冷间存储货物最大吨数：10万t。



项目七

武汉某食品物流周转冷藏库

该项目属于冷藏库应用，主要用于各种副食品，蔬菜、鸡、鸭、鱼、肉等冷藏储存。此冷藏库设计冷量600kW，采用汉钟精机LB-PLUS高效智能冷冻压缩机125HP*3，在工况：-20℃/35℃为机组提供稳定冷源。

项目冷藏要求：

冷库尺寸：40m*47m*9.25m，冷库设计温度8~-30℃，各类产品入库温度：-18℃。



项目八

成都某知名冷链电商产业园

该项目主要用于电商企业果蔬及冻品的存储及分拣配送。其中低温储存库及冰板冻结间采用了汉钟精机LT-S-L宽温区双级低温冷冻压缩机180HP*3、150HP*1、120HP*7、100HP*1（共计6套机组）。

项目冷藏要求：

冷库面积60000平方米，冻结间-30~-35℃，冷冻库-18~-20℃。





食品加工冷藏库应用

项目一

河北海鲜产品加工冷藏库

该项目属于冷藏库应用，主要用于海鲜产品加工冷藏储存。此冷藏库设计冷量280kW，采用汉钟精机LB-PLUS高效智能冷冻压缩机125HP*2，在工况：-30℃/35℃为机组提供稳定冷源。

项目冷藏要求：

冷库尺寸：40m*17m*6m，冷库设计温度-25℃，海鲜入库温度：25℃，冷间存储货物最大吨数：23t。



项目二

福建海鲜产品加工冷藏库

该项目属于冷藏库应用，主要用于鱼速冻后的冷藏储存。此冷藏库设计冷量60kW，采用汉钟精机一台LB-PLUS高效智能冷冻压缩机50HP，在工况：-30℃/35℃为机组提供稳定冷源。

项目冷藏要求：

冷库尺寸：20m*30m*4m，冷库设计温度-20℃，鱼入库温度：-15℃，冷间存储货物最大吨数：480t，每日进货量：48t。



项目三

福建化工材料储藏冷藏库

该项目属于冷藏库应用，主要用于化工材料冷藏储存。此冷藏库设计冷量40kW，采用汉钟精机一台LB-PLUS高效智能冷冻压缩机30HP，在工况：-28℃/35℃为机组提供稳定冷源。

项目冷藏要求：

冷库尺寸：20m*20m*4m，冷库设计温度-18℃，化工材料入库温度：0℃，冷间存储货物最大吨数：190t，每日进货量：19t。



项目四

福建水产品加工冷藏库

该项目属于冷藏库应用，主要用于鱼速冻后的冷藏储存。此冷藏库设计冷量40kW，采用汉钟精机一台LB-PLUS高效智能冷冻压缩机70HP，在工况：-28℃/35℃为机组提供稳定冷源。

项目冷藏要求：

冷库尺寸：30m*20m*5m，冷库设计温度-18℃，鱼入库温度：-15℃，冷间存储货物最大吨数：720t，每日进货量：40t。



项目五

福建水产品加工

冷藏库+速冻库

该项目属于速冻库+冷藏库组合应用，主要用于水产品的快速冷冻和低温储藏。此项目速冻库设计温度-30℃，冷藏库设计温度-18℃，采用汉钟精机LT-S-V双级变频低温冷冻压缩机300HP*3为机组提供稳定冷源。



项目六

山东果蔬食品加工冷藏库

该项目属于冷藏库应用，主要用于成带包装的果蔬产品低温储藏。此冷藏库设计温度-20℃，采用汉钟精机LT-S-V双级变频低温冷冻压缩机160HP*2，为机组提供稳定冷源。

项目冷藏要求：

冷库尺寸：17.6m*57.4m*8.5m*4，冷库设计温度-20℃，蔬菜入库温度：25℃，冷间存储货物最大吨数：7490t。



项目七

山西运城某食品加工冷藏库

该项目属于冷藏库应用，主要用于水饺冷藏储存。此冷藏库设计冷量140kW，采用汉钟精机LBII-PLUS高效智能冷冻压缩机50HP*2，在工况：-25℃/35℃为机组提供稳定冷源。

项目冷藏要求：

冷库尺寸：100M*20M*4M，冷库设计温度：-18℃，入库温度：-10℃，冷间存储货物最大吨数：500t。



项目八

重庆某肉类冻品市场冷藏库

该项目属于冷藏库应用，主要用于猪内脏速冻。此冷藏库设计冷量180kW，采用汉钟精机LBII-PLUS高效智能冷冻压缩机75HP*2，在工况：-28℃/35℃为机组提供稳定冷源。

项目冷藏要求：

冷库尺寸：50M*35M*3.5M，冷库设计温度：-18℃，货物入库温度：-5℃，货物出库中心温度：-15℃。



项目九

浙江安吉某农贸冷藏库

该项目属于冷藏库应用，主要用于肉类冻品冷藏储存。此冷藏库设计冷量570kW，采用汉钟精机LBII-PLUS高效智能冷冻压缩机125HP*3，在工况：-25℃/35℃为机组提供稳定冷源。

项目冷藏要求：

冷库尺寸：35m*6m*6m*12，冷库设计温度：-18℃，货物入库温度：-10℃，冷间存储货物总计最大吨数：7500t。





食品加工速冻库应用

项目一

聊城肉类食品速冻库

该项目属于速冻库应用，主要用于鸡肉的裸包速冻。此速冻库设计冷量155kW，采用汉钟精机LB-PLUS高效智能冷冻压缩机125HP*2，在工况：-40℃/40℃为机组提供稳定冷源。

项目速冻要求：

冷库尺寸：7m*5m*3m，冷库设计温度-30℃，鸡肉入库温度：10℃，货物出库中心温度：-18℃，货物速冻量：20t，货物速冻时间：12hr。



项目二

浙江水产品加工速冻库

该项目属于速冻库应用，主要用于水产品海鱼的快速冷冻。此速冻库设计冷量95kW，采用汉钟精机LB高效智能冷冻压缩机75HP*2，在工况：-45℃/30℃为机组提供稳定冷源。

项目速冻要求：

冷库尺寸：7m*5m*3m，冷库设计温度-35℃，海鱼入库温度：15℃，货物出库中心温度：-18℃，货物速冻量：6t，货物速冻时间：8hr。



项目三

浙江水产品加工速冻库

该项目属于速冻库应用，主要用于水产品海鱼的快速冷冻。此速冻库设计冷量150kW，采用汉钟精机LB高效智能冷冻压缩机75HP*3，在工况：-45℃/30℃为机组提供稳定冷源。

项目速冻要求：

冷库尺寸：6m*5m*3m，冷库设计温度-35℃，海鱼入库温度：15℃，货物出库中心温度：-18℃，货物速冻量：10t，货物速冻时间：8hr。



项目四

浙江果蔬类产品加工速冻库

该项目属于速冻库应用，主要用于蔬类产品（山楂）的快速冷冻。此速冻库设计冷量60kW，采用汉钟精机LB-PLUS高效智能冷冻压缩机110HP，在工况：-45℃/32℃为机组提供稳定冷源。

项目速冻要求：

冷库尺寸：8m*4m*3m，冷库设计温度-35℃，山楂入库温度：15℃，货物出库中心温度：-18℃，货物速冻量：0.6~0.8t，货物速冻时间：6hr。



项目五

河北果蔬类产品加工速冻库

该项目属于速冻库应用，主要用于蔬类产品（山楂）的快速冷冻。此速冻库设计冷量42.9kW，采用汉钟精机LB-PLUS高效智能冷冻压缩机70HP，在工况：-40℃/40℃为机组提供稳定冷源。

项目速冻要求：

冷库尺寸：25m*10m*8m，冷库设计温度-35℃，山楂入库温度：15℃，货物出库中心温度：-18℃，货物速冻量：33t，货物速冻时间：48hr。



项目六

湖北水产品速冻库

该项目属于速冻库应用，主要用于小龙虾的盘装速冻。此速冻库设计冷量70kW，采用汉钟精机LB高效智能冷冻压缩机75HP，在工况：-35℃/35℃为机组提供稳定冷源。

项目速冻要求：

冷库尺寸：15m*10m*5m，冷库设计温度-30℃，小龙虾入库温度：5℃，货物出库中心温度：-15℃，货物速冻量：5t，货物速冻时间：10hr。



项目七

湖南食品加工速冻库

该项目属于速冻库应用，主要用于蒸菜的盘装速冻。此速冻库设计冷量70kW，采用汉钟精机一台LB高效智能冷冻压缩机75HP，在工况：-30℃/35℃为机组提供稳定冷源。

项目速冻要求：

冷库尺寸：15m*10m*5m，冷库设计温度-25℃，蒸菜入库温度：10℃，货物出库中心温度：-10℃，货物速冻量：5t，货物速冻时间：12hr。



项目八

福建深海水产加工速冻库

该项目属于速冻库应用，主要用于海鱼的盘装速冻。此速冻库设计冷量220kW，采用汉钟精机一台LB高效智能冷冻压缩机110HP*2，在工况：-35℃/35℃为机组提供稳定冷源。

项目速冻要求：

冷库尺寸：25m*10m*5m 冷库设计温度-28℃，海鱼入库温度：15℃，货物出库中心温度：-15℃，货物速冻量：8t，货物速冻时间：10hr。



项目九

山东鸭爪加工速冻库

该项目属于速冻库应用，主要用于肉食产品（鸭爪）的速冻。此速冻库设计冷量95kW，采用汉钟精机LB-PLUS高效智能冷冻压缩机30HP*3，在工况：-35℃/35℃为机组提供稳定冷源。

项目速冻要求：

冷库尺寸：38m*12m*5.5m，冷库设计温度-25℃，鸭爪入库温度：30℃，货物出库中心温度：-18℃，货物速冻量：10t，货物速冻时间：12hr。



项目十

北京分割肉加工速冻库

该项目属于速冻库应用，主要用于肉食产品（分割肉）速冻。此速冻库设计冷量70kW，采用汉钟精机LB-PLUS高效智能冷冻压缩机50HP*2，在工况：-37℃/35℃为机组提供稳定冷源。

项目速冻要求：

冷库尺寸：10m*5m*4m，冷库设计温度-30℃，分割肉入库温度：25℃，货物出库中心温度：-10℃，货物速冻量：5t，货物速冻时间：12hr。



项目十一

云南农副产品加工速冻库

该项目属于速冻库应用，主要用于农副产品（野生菌）的塑料袋搁架速冻。此速冻库设计冷量22kW，采用汉钟精机一台LB-PLUS高效智能冷冻压缩机40HP，在工况：-40℃/35℃为机组提供稳定冷源。

项目速冻要求：

冷库尺寸：10m*6m*3m，冷库设计温度-30℃，野生菌入库温度：25℃，货物出库中心温度：-15℃，货物速冻量：2t，货物速冻时间：8hr。



项目十二

重庆猪头肉产品加工速冻库

该项目属于速冻库应用，主要用于肉类产品（猪头肉）的塑料袋搁架速冻。此速冻库设计冷量68.2kW，采用汉钟精机LB-PLUS高效智能冷冻压缩机50HP*2，在工况：-40℃/35℃为机组提供稳定冷源。

项目速冻要求：

冷库尺寸：14m*6m*3m 冷库设计温度-35℃，猪头肉入库温度：20℃，货物出库中心温度：-15℃，货物速冻量：3t，货物速冻时间：6hr。



项目十三

广东牛肉产品加工速冻库

该项目属于速冻库应用，主要用于肉类产品的塑料袋搁架速冻。此速冻库设计冷量123.8kW，采用汉钟精机LB-PLUS高效智能冷冻压缩机50HP*3，在工况：-40℃/35℃为机组提供稳定冷源。

项目速冻要求：

冷库尺寸：18m*6m*3m，冷库设计温度-35℃，入库温度：20℃，货物出库中心温度：-15℃，货物速冻量：4t，货物速冻时间：6hr。



项目十四

云南水袋速冻库

该项目属于速冻库应用，主要用于水袋速冻。此速冻库设计冷量43.1kW，采用汉钟精机一台LB-PLUS高效智能冷冻压缩机40HP，在工况：-32℃/35℃为机组提供稳定冷源。

项目速冻要求：

冷库尺寸：12m*10m*3m，冷库设计温度-25℃，水袋入库温度：20℃，货物出库中心温度：-10℃，货物速冻量：4t，货物速冻时间：14hr。



项目十五

宁德水产食品速冻库

该项目属于速冻库应用，主要用于水产品鱿鱼的快速冷冻。此速冻库设计冷量540kW，采用汉钟精机LT-S-L宽温区双级低温冷冻压缩机180HP*3，在工况：-47℃/36℃为机组提供稳定冷源。

项目速冻要求：

冷库尺寸：21.8m*32m*4.5m，冷库设计温度-37℃，鱿鱼入库温度：20℃，货物出库中心温度：-18℃，货物速冻量：18t，货物速冻时间：1.5hr。



项目十六

漳州水产加工速冻库

该项目属于速冻库应用，主要用于鲍鱼的盘装速冻。此速冻库设计冷量80kW，采用汉钟精机LT-S-L宽温区双级低温冷冻压缩机100HP，在工况：-45℃/35℃为机组提供稳定冷源。

项目速冻要求：

冷库尺寸：20m*10m*4m，冷库设计温度-40℃，鲍鱼入库温度：10℃，货物出库中心温度：-25℃，货物速冻量：5t，货物速冻时间：9hr。



项目十七

武汉肉类产品加工速冻库

该项目属于速冻库应用，主要用于肉类产品（鸭子）的搁架速冻。此速冻库设计冷量1320kW，采用汉钟精机LT-S-L宽温区双级低温冷冻压缩机180HP*6（主用）LB高效智能冷冻压缩机125HP*4（辅助）RC2-D冷藏专用螺杆压缩机190HP*2（辅助），在工况：-42℃/35℃为机组提供稳定冷源。

项目速冻要求：

冷库尺寸：180m*60m*5m，冷库设计温度-35℃，鸭子入库温度：25℃，货物出库中心温度：-15℃，货物速冻量：90t，货物速冻时间：8hr。



项目十八

山东肉类产品加工速冻库

该项目属于速冻库应用，主要用于肉类产品（新鲜鸡肉、鸡胗）的搁架速冻。此速冻库设计冷量180kW，采用汉钟精机LT-S-L宽温区双级低温冷冻压缩机180HP，在工况：-40℃/38℃为机组提供稳定冷源。

项目速冻要求：

冷库尺寸：12m*5.8m*4m，冷库设计温度-30℃，新鲜鸡肉、鸡胗入库温度：25℃，货物出库中心温度：-10℃，货物速冻量：30t，货物速冻时间：8hr。



项目十九

昆明白条猪加工速冻库

该项目属于速冻库应用，主要用于白条猪单轨叉挡式速冻。此速冻库设计冷量172.3kW，采用汉钟精机一台LT-S-L宽温区双级低温冷冻压缩机180HP，在工况：-45℃/35℃为机组提供稳定冷源。

项目速冻要求：

冷库尺寸：20m*10m*5m，冷库设计温度：-35℃，白条猪入库温度：20℃，货物出库中心温度：-15℃，货物速冻量：20t，货物速冻时间：12hr。



项目二十

江苏江阴某食品速冻库

该项目属于速冻库应用，主要用于肉类产品速冻。此速冻库设计冷量68kW，采用汉钟精机LBII-PLUS高效智能冷冻压缩机110HP*1，在工况：-45℃/35℃为机组提供稳定冷源。

项目速冻要求：

冷库尺寸：6m*5m*6m，冷库设计温度：-38℃，货物入库温度：15~25℃，货物出库中心温度：-18℃，货物速冻量：4~5t，货物速冻时间：6~8hr。



项目二十一

浙江温岭某海鲜产品加工速冻库

该项目属于速冻库应用，主要用于海产品的快速冷冻。此速冻库设计冷量200kW，采用汉钟精机LT-S-IVX全配置双级变频低温冷冻压缩机240HP*1，在工况：-50℃/35℃为机组提供稳定冷源。

项目速冻要求：

冷库尺寸：8m*6m*5m*3，冷库设计温度：-40℃，货物入库温度：15~25℃，货物出库中心温度：-18℃，货物速冻量：13t，货物速冻时间：6~8hr。



项目二十二

辽宁大连某食品加工速冻库

该项目属于速冻库应用，主要用于蟹肉棒速冻。此速冻库设计冷量332kW，采用汉钟精机LT-S-IVX全配置双级变频低温冷冻压缩机160HP*2，在工况：-45℃/35℃为机组提供稳定冷源。

项目速冻要求：

冷库尺寸：5m*4m*5m*4，冷库设计温度：-38℃，货物入库温度：15~25℃，货物出库中心温度：-18℃，货物速冻量：20t，货物速冻时间：8hr。



项目二十三

天津某食品冷链物流

该项目属于速冻库应用，主要用于冷藏冰袋速冻。此速冻库设计冷量500kW，采用汉钟精机LT-S-L宽温区双级低温冷冻压缩机180HP*2，在工况：-40℃/35℃为机组提供稳定冷源。

项目速冻要求：

冷库尺寸：17m*15m*10m，冷库设计温度：-35℃，货物入库温度：20℃。



食品加工速冻隧道应用



项目一

山东青岛蔬菜

平板速冻隧道

该项目属于速冻隧道应用，主要用于新鲜蔬菜（洋葱头）的裸冻。此平板速冻隧道设计冷量360kW，采用汉钟精机LB-PLUS高效智能冷冻压缩机125HP*5，在工况：-40℃/36℃为机组提供稳定冷源。

项目速冻要求：

蔬菜进料温度：20℃，速冻时间40分钟，出料中心温度：-15℃，速冻量：2000kg/h。



项目二

山东威海水产品

平板速冻隧道

该项目属于速冻隧道应用，主要用于新鲜水产品（鱿鱼）的裸冻。此平板速冻隧道设计冷量150kW，采用汉钟精机一台LT-S常规双级低温冷冻压缩机150HP，在工况：-42℃/36℃为机组提供稳定冷源。

项目速冻要求：

水产品进料温度：15℃，速冻时间15分钟，出料中心温度：-18℃，速冻量：500kg/h。



项目三

山东聊城果蔬产品

平板速冻隧道

该项目属于速冻隧道应用，主要用于新鲜果蔬产品的裸冻。此平板速冻隧道设计冷量300kW，采用汉钟精机LT-S常规双级低温冷冻压缩机150HP*2，在工况：-42℃/40℃为机组提供稳定冷源。

项目速冻要求：

果蔬产品进料温度：15℃，速冻时间25分钟，出料中心温度：-15℃，速冻量：2000kg/h。



项目四

山东烟台速冻食品

双螺旋速冻隧道

该项目属于速冻隧道应用，主要用于速冻食品（水饺）的裸冻。此双螺旋速冻隧道设计冷量260kW，采用汉钟精机LT-S常规双级低温冷冻压缩机120HP*2，在工况：-42℃/40℃为机组提供稳定冷源。

项目速冻要求：

速冻食品进料温度：18℃，速冻时间30分钟，出料中心温度：-18℃，速冻量：1500kg/h。



项目五

山东荣成水产品

平板速冻隧道

该项目属于速冻隧道应用，主要用于新鲜水产品（鱿鱼）的裸冻。此平板速冻隧道设计冷量130kW，采用汉钟精机一台LT-S常规双级低温冷冻压缩机120HP，在工况：-42℃/35℃为机组提供稳定冷源。

项目速冻要求：

鱿鱼进料温度：10℃，速冻时间45分钟，出料中心温度：-18℃，速冻量：800kg/h。



项目六

广西北海海产品加工

单螺旋速冻隧道

该项目属于速冻隧道应用，主要用于新鲜水产品（鱼虾）的裸冻。此单螺旋速冻隧道设计冷量540kW，采用汉钟精机LT-S常规双级低温冷冻压缩机180HP*4，在工况：-42℃/35℃为机组提供稳定冷源。

项目速冻要求：

鱼虾进料温度：0℃，速冻时间60分钟，出料中心温度：-18℃，速冻量：2000kg/h。



项目七

浙江嘉兴食品速冻

平板速冻隧道

该项目属于速冻隧道应用，主要用于食品速冻（粽子）的带包装冷冻。此平板速冻隧道设计冷量258kW，采用汉钟精机LT-S常规双级低温冷冻压缩机100HP*2，在工况：-42℃/35℃为机组提供稳定冷源。

项目速冻要求：

粽子进料温度：20℃，速冻时间60分钟，出料中心温度：-18℃，速冻量：1000kg/h。



项目八

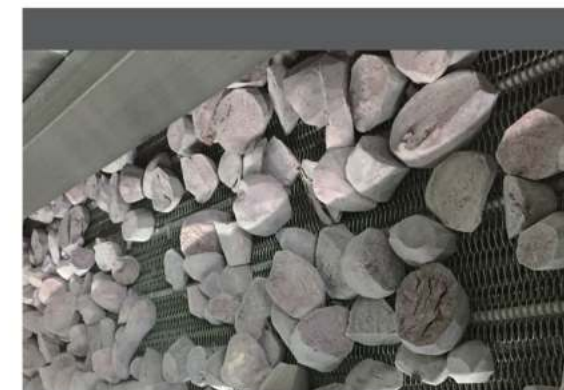
湖南永州特色农副产品速冻

平板速冻隧道

该项目属于速冻隧道应用，主要用于农副产品（紫薯、芋头）快速裸冻。此平板速冻隧道设计冷量230kW，采用汉钟精机LT-S常规双级低温冷冻压缩机180HP*2，在工况：-40℃/35℃为机组提供稳定冷源。

项目速冻要求：

农副产品(紫薯、芋头)进料温度：20℃，速冻时间25分钟，出料中心温度：-18℃，速冻量：1800kg/h。



项目九

江西食品加工

双螺旋速冻隧道

该项目属于速冻隧道应用，主要用于食品（手抓饼）加工的快速冷冻。此项目由一个2.4t和一个1.2t双螺旋速冻隧道组成，采用汉钟精机LT-S-V双级变频低温冷冻压缩机300HP和LT-S常规双级低温冷冻压缩机150HP*3，在工况：-42℃/36℃为机组提供稳定冷源。

项目速冻要求：

手抓饼进料温度：25℃，速冻时间60分钟，出料中心温度：-18℃，速冻量：3600kg/h。



项目十

越南海鲜产品

平板速冻隧道

该项目属于速冻隧道应用，主要用于海鲜产品的快速冷冻。此平板速冻隧道设计温度-35℃，采用汉钟精机LT-S-V双级变频低温冷冻压缩机300HP*2，在工况：-42℃/36℃为机组提供稳定冷源。速冻量4000kg/h。



项目十一

河南速冻食品加工

平板速冻隧道

该项目属于速冻隧道应用，主要用于水饺的快速冷冻。此平板速冻隧道设计温度-35℃，采用汉钟精机LT-S-V双级变频低温冷冻压缩机300HP*1和LT-S-L宽温区双级低温冷冻压缩机180HP*2，在工况：-42℃/36℃为机组提供稳定冷源。



项目十二

上海青浦某乳业产品

双螺旋速冻隧道

该项目属于速冻隧道应用，主要用于冰淇淋的快速冷冻。此双螺旋速冻隧道设计冷量240kW，采用汉钟精机LT-S-IVX全配置双级变频低温冷冻压缩机200HP*1，在工况：-40℃/35℃为机组提供稳定冷源。

项目速冻要求：

进料温度：-15℃，出料中心温度：-18℃，进出料时间：30min，速冻量：2000kg/h。



项目十三

山东德州食品加工

双螺旋速冻隧道

该项目属于速冻隧道应用，主要用于粽子的裸冻。此双螺旋速冻隧道设计冷量630kW，采用汉钟精机LT-S-IVX全配置双级变频低温冷冻压缩机300HP*2，在工况：-42℃/35℃为机组提供稳定冷源。

项目速冻要求：

进料温度：20℃，出料中心温度：-18℃，进出料时间：45min，速冻量：4000kg/h。



项目十四

福建泉州食品加工

双螺旋速冻隧道

该项目属于速冻隧道应用，主要用于手抓饼的裸冻。此双螺旋速冻隧道设计冷量440kW，采用汉钟精机LT-S-IVX全配置双级变频低温冷冻压缩机200HP*2，在工况：-42℃/35℃为机组提供稳定冷源。

项目速冻要求：

进料温度：20℃，出料中心温度：-18℃，进出料时间：45min，速冻量：2000kg/h。



项目十五

浙江绍兴食品加工

流态床速冻隧道

该项目属于速冻隧道应用，主要用于笋干的快速冷冻。此流态床速冻隧道设计冷量530kW，采用汉钟精机LT-S常规双级低温冷冻压缩机150HP*2、180HP*1，在工况：-42℃/35℃为机组提供稳定冷源。

项目速冻要求：

进料温度：10℃，出料中心温度：-18℃，进出料时间：45min，速冻量：3000kg/h。



项目十六

陕西渭南食品加工

双螺旋速冻隧道

该项目属于速冻隧道应用，主要用于肉夹馍的快速冷冻。此流态床速冻隧道设计冷量180kW，采用汉钟精机LT-S-IVX全配置双级变频低温冷冻压缩机160HP*1，在工况：-42℃/35℃为机组提供稳定冷源。

项目速冻要求：

进料温度：20℃，出料中心温度：-18℃，进出料时间：45min，速冻量：1000kg/h。



项目十七

河南许昌食品加工

双螺旋速冻隧道

该项目属于速冻隧道应用，主要用于芝麻球的快速冷冻。此双螺旋速冻隧道设计冷量260kW，采用汉钟精机LT-S-IVX全配置双级变频低温冷冻压缩机240HP*1，在工况：-42℃/35℃为机组提供稳定冷源。

项目速冻要求：

进料温度：20℃，出料中心温度：-18℃，进出料时间：45min，速冻量：1500kg/h。



项目十八

甘肃临夏食品加工

单螺旋速冻隧道

该项目属于速冻隧道应用，主要用于水饺的快速冷冻。此单螺旋速冻隧道设计冷量75kW，采用汉钟精机LT-S-IVX全配置双级变频低温冷冻压缩机80HP*1，在工况：-47℃/35℃为机组提供稳定冷源。

项目速冻要求：

进料温度：15℃，出料中心温度：-18℃，进出料时间：50min，速冻量：800kg/h。



项目十九

河北石家庄食品加工

流态床速冻隧道

该项目属于速冻隧道应用，主要用于预制菜的快速冷冻。此双螺旋速冻隧道设计冷量528kW，采用汉钟精机汉钟精机LT-S-IVX全配置双级变频低温冷冻压缩200HP*3，在工况：-42℃/36℃为机组提供稳定冷源。

项目速冻要求：

进料温度：15℃，出料中心温度：-18℃，进出料时间：60min，速冻量：3000kg/h。



项目二十

广东湛江水产品加工

平板速冻隧道

该项目属于速冻隧道应用，主要用于虾仁快速冷冻。此平板速冻隧道设计冷量140kW，采用汉钟精机LT-S常规双级低温冷冻压缩机75HP*2，在工况：-42℃/35℃为机组提供稳定冷源。

项目速冻要求：

进料温度：25℃，出料中心温度：-18℃，进出料时间：30min，速冻量：1000kg/h。



项目二十一

广东湛江水产品加工

双螺旋速冻隧道

该项目属于速冻隧道应用，主要用于鱼产品的快速冷冻。此双螺旋速冻隧道设计冷量400kW，采用汉钟精机LT-S-IVX全配置双级变频低温冷冻压缩机300HP*2，在工况：-50℃/35℃为机组提供稳定冷源。

项目速冻要求：

进料温度：25℃，出料中心温度：-18℃，进出料时间：40min，速冻量：3000kg/h。



项目二十二

河南郑州食品加工

平板速冻隧道

该项目属于速冻隧道应用，主要用于冰激凌快速冷冻。此平板速冻隧道设计冷量540kW，采用汉钟精机LT-S-IVX全配置双级变频低温冷冻压缩机300HP*2，在工况：-42℃/35℃为机组提供稳定冷源。

项目速冻要求：

进料温度：5℃，出料中心温度：-18℃，进出料时间：30min，速冻量：3000kg/h。



项目二十三

湖北武汉食品加工

双螺旋速冻隧道

该项目属于速冻隧道应用，主要用于包子的快速冷冻。此双螺旋速冻隧道设计冷量160kW，采用汉钟精机LT-S常规双级低温冷冻压缩机150HP*1，在工况：-42℃/35℃为机组提供稳定冷源。

项目速冻要求：

进料温度：10℃，出料中心温度：-18℃，进出料时间：30min，速冻量：1000kg/h。



项目二十四

云南曲靖食品加工

平板速冻隧道

该项目属于速冻隧道应用，主要用于红薯的快速冷冻。此平板速冻隧道设计冷量360kW，采用汉钟精机LT-S常规双级低温冷冻压缩机180HP*2，在工况：-42℃/35℃为机组提供稳定冷源。

项目速冻要求：

进料温度：20℃，出料中心温度：-18℃，进出料时间：60min，速冻量：2000kg/h。



项目二十五

重庆食品加工

双螺旋速冻隧道

该项目属于速冻隧道应用，主要用于汤圆的快速冷冻。此双螺旋速冻隧道设计冷量260kW，采用汉钟精机LT-S常规双级低温冷冻压缩机100HP*3，在工况：-45℃/35℃为机组提供稳定冷源。

项目速冻要求：

进料温度：20℃，出料中心温度：-18℃，进出料时间：40min，速冻量：2000kg/h。



项目二十六

山东潍坊食品加工

双螺旋速冻隧道

该项目属于和速冻隧道应用，主要用于鸡肉快速冷冻。此双螺旋速冻隧道设计冷量：324kW，采用汉钟精机LT-S-L宽温区双级低温冷冻压缩机150HP*2，在工况：-42℃/35℃为机组提供稳定冷源。

项目速冻要求：

货物入库温度：25℃，出库中心温度：-18℃，速冻隧道速冻量：2000kg/h。



项目二十七

江西鹰潭食品加工

单螺旋速冻隧道

该项目属于速冻隧道应用，主要用于河虾速冻。此速冻库设计冷量180kW，采用汉钟精机LT-S常规双级低温冷冻压缩机180HP*1，在工况：-45℃/40℃为机组提供稳定冷源。

项目速冻要求：

货物进料温度：25℃，出料中心温度：-18℃，进出料时间：20min，速冻量：1000kg/h。



项目二十八

广东阳江食品加工

双螺旋速冻隧道

该项目属于速冻隧道应用，主要用于水产品速冻。速冻隧道采用汉钟精机LT-S-IVX全配置双级变频低温冷冻压缩机*20（80~300HP），在工况：-42℃/35℃为机组提供稳定冷源。

项目速冻要求：

货物进料温度：25℃，出料中心温度：-18℃，速冻量：8000kg/h。





食品加工氨改氟应用

项目一

山东聊城食品加工

速冻库+冷藏库

该项目属于速冻库及冷藏库（氨改氟）应用，主要用于鸡肉冷藏储存。采用汉钟精机LT-S-L宽温区双级低温冷冻压缩机180HP*2和RC2-D冷藏专用螺杆压缩机300HP*1，在工况： $-30^{\circ}\text{C}/35^{\circ}\text{C}$ 为机组提供稳定冷源。

项目速冻要求：

速冻库尺寸 $12\text{m} \times 8\text{m} \times 3.3\text{m}$ ，冷藏库尺寸 $42\text{m} \times 17\text{m}$ ，库温需求： -30°C ，每日速冻量：70~100t。



项目二

山东临沂食品加工

平板速冻机+速冻库+冷藏库

该项目属于速冻库、速冻机及冷藏库（氨改氟）应用，主要用于鸡肉冷冻加工和冷藏储存。采用汉钟精机LT-S常规双级低温冷冻压缩机180HP*1和LT-S-IVX全配置双级变频低温冷冻压缩机300HP*1，在工况： $-40^{\circ}\text{C}/35^{\circ}\text{C}$ 为机组提供稳定冷源。

项目速冻要求：

平板速冻机尺寸 $3.41\text{m} \times 1.97\text{m} \times 1.97\text{m} \times 4$ ，速冻库尺寸 $15\text{m} \times 4.4\text{m} \times 5.3\text{m} \times 3$ ，冷藏库尺寸 $15\text{m} \times 13\text{m} \times 5.3\text{m} \times 4$ ，库温需求：速冻库： -35°C 、平板速冻机 -35°C 、冷藏库 -18°C 。



项目三

河北邯郸食品加工

平板速冻机+速冻库+冷藏库

该项目属于速冻库、冷藏库（氨改氟）应用，主要用于鸡肉速冻和冷藏储存。采用汉钟精机LT-S常规双级低温冷冻压缩机180HP*3，在工况：-28℃/35℃为机组提供稳定冷源。

项目速冻要求：

速冻库尺寸约860m³分为5间，冷藏库尺寸约7085m³分为5间，鸡肉入库温度：20~25℃，货物出库中心温度：-18℃，货物速冻时间：8~12hr。



项目四

山东德州食品加工

该项目属于双螺旋速冻隧道（氨改氟）应用，主要用于生饺子、粽子（裸冻）速冻。此速冻隧道设计冷量504kW，采用汉钟精机LT-S-IVX全配置双级变频低温冷冻压缩机300HP*2，在工况：-45℃/35℃为机组提供稳定冷源。

项目速冻要求：

货物入库温度：20~25℃，隧道需求温度：-35℃，速冻量1.5t/hr。



项目五

福建厦门食品加工

冷藏库+速冻库

该项目属于速冻库、冷藏库（氨改氟）应用，主要用于海产品冷冻和冷藏储存。此冷藏库设计冷量：300kW，速冻库设计冷量：194kW。采用汉钟精机LT-S-L宽温区双级低温冷冻压缩机180HP*2，分别在工况：-35℃/35℃、-40℃/35℃为机组提供稳定冷源。

项目速冻要求：

冷藏库尺寸40m*15m*6m*4，速冻库尺寸5m*6m*4m*6；冷藏库：-18℃，速冻库：-30℃，冷间存储货物最大吨数：8000t，速冻量：10~15t。

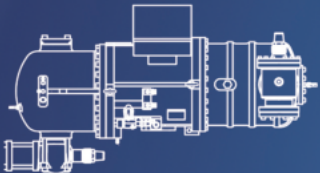


汉钟精机

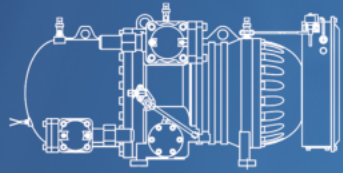
进入冷库节能新时代
提供冷冻冷藏市场螺杆机应用全面解决方案

『应用领域』

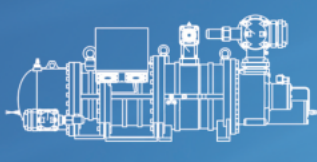
高温预冷&冷藏库、低温冷藏库、速冻库、速冻机等



RC2-D系列冷藏专用压缩机



LBII-PLUS单级低温高效冷冻压缩机



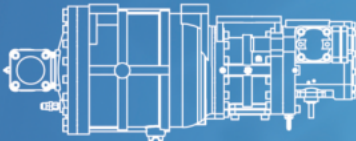
LT-S常规双级低温冷冻压缩机



LT-S-L宽温区双级低温冷冻压缩机



RG开启式多工质螺杆压缩机



RH亚临界CO₂高压螺杆压缩机

『应用指南』

蒸发温度	压缩机	适用 冷媒	0℃ 冷藏库 SST/SDT -10/35	0℃/-18℃ 变温库 SST/SDT -10/35 or -28/35	-18℃ 冷冻库 SST/SDT -28/35	-30℃ 速冻库 SST/SDT -40/35	-35℃ 速冻机 SST/SDT -45/35
-25℃~7.5℃	RC2-DM 半封闭式单级螺杆	氟	●	X	X	X	X
-35℃~0℃ (125匹以下) -45℃~0℃ (140匹以上)	RC2-DL 半封闭式单级螺杆	氟	○	●	●	○	X
-50℃~-10℃	LBII-PLUS 半封闭式单级螺杆	氟	○	X	●	●	○
-65℃~-25℃	LT-S 半封闭式常规双级螺杆	氟	X	X	X	X	●
-65℃~-10℃	LT-S-L 半封闭式宽温区双级螺杆	氟	X	○	●	●	●
-65℃~-10℃	LT-S-V/IVX 半封闭式双级变频螺杆	氟	X	X	●	●	●
-50℃~10℃	RGII 开启式单级螺杆	氟/R717	●	●	●	●	●
-50℃~-15℃	RH 半封闭式高压单级螺杆	R744	X	X	○	●	●

NEW



微信公众号



电子样本

LTII-S-200/100-IVX

第二代双级变频冷冻压缩机

COP: 1.57 (-42/35℃), 2.4 (-25/35℃), 3.38 (-10/35℃)



- 1、系统配件一体化设计：内置排气止回阀、油过滤器、预装油压差开关及油流量开关，实现对压缩机的可靠保护且进一步简化客户系统配置。内建油路，减少入油接口简化系统油路布管。
- 2、单机更大的排量设计：单机变频最大单机匹数450匹，可满足4吨螺旋速冻机的冷量需求。
- 3、宽温区设计：能更快地将库温拉到设计温度。
- 4、优秀的电机冷却流道设计：在保证压缩机高效率的同时，实现了对电机的可靠冷却，从而使压缩机在非常宽广的范围内运行，适应性更强。
- 5、整体解决方案：LTII-S-IVX系列全配置双级变频机，可提供双级变频机、专用变频器、专用变频控制器等相关变频应用需要的相关部件，从而让采用定频控制器的机组实现全变频应用，降低变频高效

LC-540

第三代单级冷冻冷藏压缩机

COP: 1.19 (-42/35℃), 2.18 (-25/35℃), 3.26 (-10/35℃)



- 1、全新齿形与结构设计：性能大幅提升。
- 2、可变内容积比设计：使得压缩机在不同工况下始终保持高效率运行；在变温库与速冻库的应用中，综合能效可大幅提升。
- 3、自带经济器截止阀和内置排气止回阀设计：简化系统氟路管路配置。
- 4、自带容调结构：满足冷库不同的负荷需求。
- 5、内建油过滤器、油流开关、压差开关等系统配件：简化系统油路管路配置。
- 6、采用全新集成保护模块，具备油流保护、压差保护等功能，简化系统控制系统。

RH-210V

亚临界CO₂变频螺杆压缩机

COP: 4.41 (-42/-12℃)



- 1、稳定可靠：采用专利耐高压齿形，提高转子强度；高压壳体设计压力高达6.3MPa，采用半封闭结构设计。
- 2、经济实惠：最小单机可替代4台30匹CO₂活塞机，降低机组成本与占地空间。
- 3、能效优化：优化结构设计，大压差工况运行能效与活塞机相当。
- 4、精准控制：能量调节精度高，可对输出冷量实现线性能量调节，便于库温控制，减小库温波动范围，提高压缩机综合能效。
- 5、平稳启动与停机：全变频调节，消除启动电流冲击、缩短停机反转时间。



微信公众号 电子样本

汉钟精机冷冻冷藏产品大事记

2022年

- LT-S-L系列产品荣获制冷空调零部件创新产品
- LT-S-L系列产品荣获2021-2022年度中国制冷学会节能与生态环境产品
- LT-S-L系列产品荣获上海市节能产品称号

2023年

RC2-100~930D冷藏专用压缩机新增H子系列满足高温冷藏风冷应用需求;
LTII-S-100/50~125/60第二代常规双级机、
LTII-S-100/50~125/60-L第二代宽温区双级机、
LTII-S-160/80~200/100-IVX第二代双级变频冷冻压缩机、
LC-540第三代单级冷冻冷藏压缩机、
RGII-200~410、RGII-1800~2850第二代开启式螺杆压缩机、
RH-210V亚临界CO₂变频螺杆压缩机
预计2023年上市
....

2020年

RC2-D系列冷藏专用压缩机、LBII-PLUS系列高效智能冷冻压缩机正式上市

2021年

RGII系列新一代高效开启螺杆压缩机首款机型正式上市

- LT-S-IVX、LB-PIV-PLUS、RGII、RC2-D、RH-V等系列产品亮相2021中国制冷展; 其中RGII-200开启式螺杆压缩机荣获2021中国制冷展创新产品奖
- LT-S-L、RC2-D系列产品首次亮相2021亚洲冷库建设与运营论坛暨展览会
- LT-S-IVX、RGII系列产品首次亮相青岛渔博会
- 汉钟精机被授予2021年度冷链物流综合能力50家重点企业

2018年

RG系列开启式螺杆压缩机(大排量1800~2850)、
RH系列亚临界CO₂压缩机正式上市

- LB、LT-S、RG、RH等系列产品亮相2018中国制冷展
- LB-PLUS、LT-S-L、RH、RG系列产品亮相德国Chillventa展会
- LT-S-L、RH、LB-PLUS系列产品亮相2018中国冷博会

2019年

LT-S-V系列低温双级变频压缩机、LT-S-IVX系列全配置双级变频压缩机正式上市

- LT-S、LB-PLUS、RH、RG等系列产品亮相2019中国制冷展
- LT-S-L、RH系列产品助力第五届西部制冷展
- LT-S-V、LB-PLUS、RH系列产品亮相2019中国冷博会

2016年

LB-PLUS系列高效智能冷冻压缩机正式上市

- 多款冷冻冷藏产品亮相2016中国制冷展

2017年

LT-S-L系列宽温区双级压缩机正式上市

- LB、LT-S、RG等系列产品亮相2017中国制冷展, 其中LB-PLUS产品荣获2017中国制冷展创新产品奖
- LB、LT-S、RG、RH系列产品亮相2017冷博会

2012年

LT-S系列常规单机双级压缩机正式上市

2015年

- LB、LT、RG、RC2-Z等系列产品亮相2015中国制冷展
- 2016冷博会上荣获中国制冷行业“压缩机领先企业”
- 汉钟精机荣获冷冻冷藏十大品牌

2010年

LB系列低温螺杆压缩机正式上市